

## 技术数据表

 **Altech® ECO**

**ALTECH PP-B ECO 2025/156 CP GF25**

 **ALBIS**

 **MOCOM**

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
填料/添加剂系统	25 % 玻纤
特殊功能	高硬度,良好的加工稳定性,含回收料
市场细份	机械,电子电器,建筑
典型应用	外壳件,手柄,Behälter

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h
	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4200	MPa	ISO 178
弯曲强度	95	MPa	ISO 178
拉伸模量	4800	MPa	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3	%	ISO 527
23°C悬臂梁缺口冲击强度	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	109	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	131	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	7	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1130	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183